

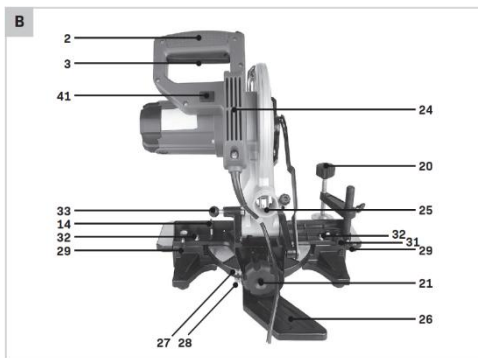
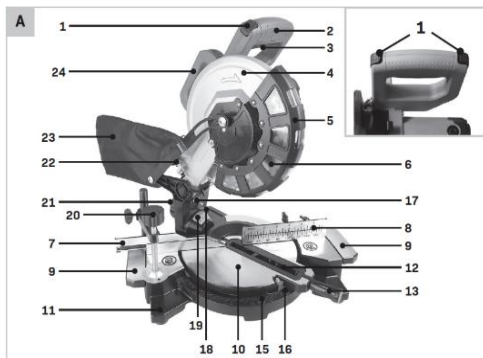


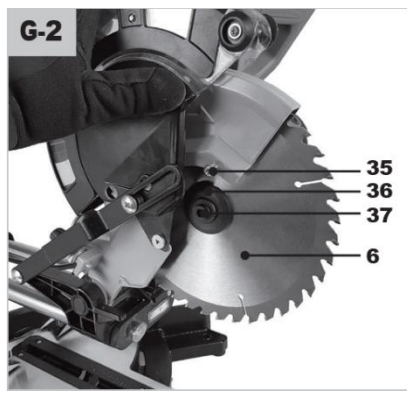
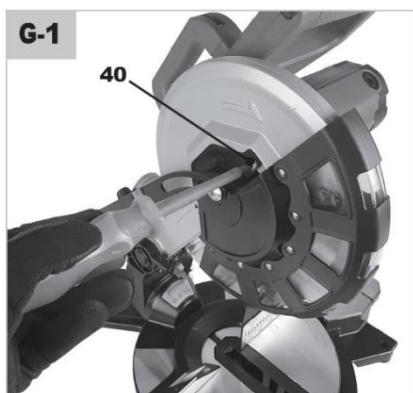
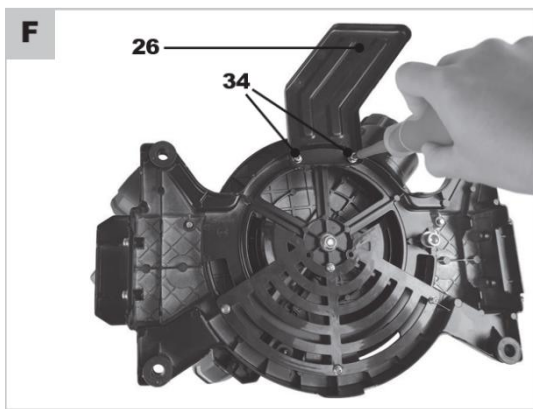
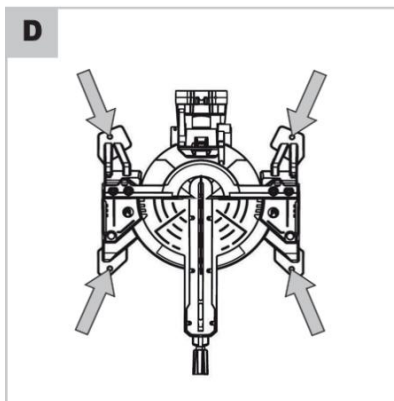
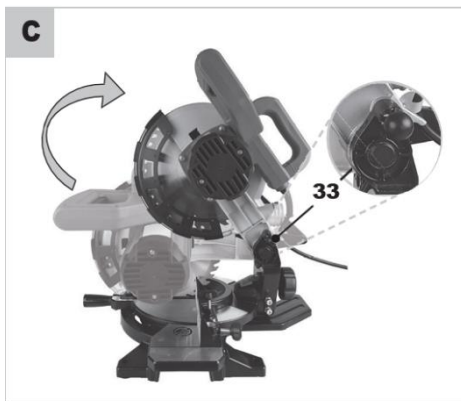
**MANUAL DE UTILIZARE
FERASTRAU CIRCULAR STATIONAR MS1400
EVOTOOLS**

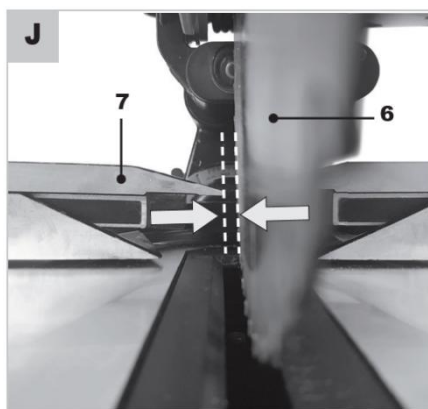
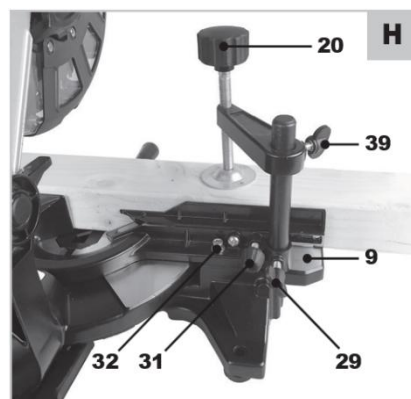
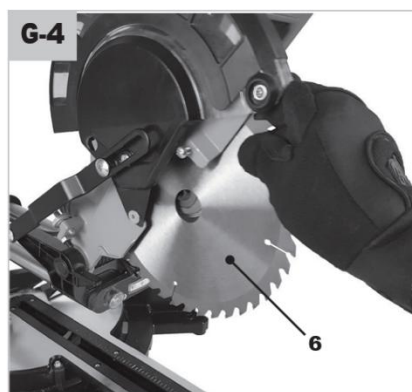


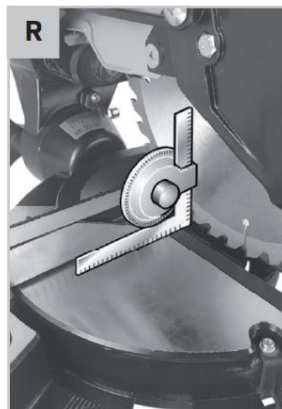
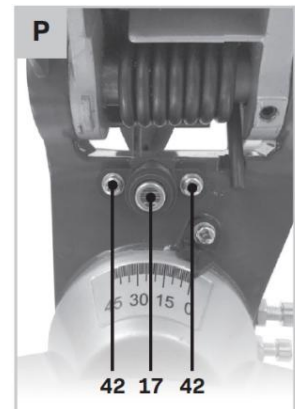
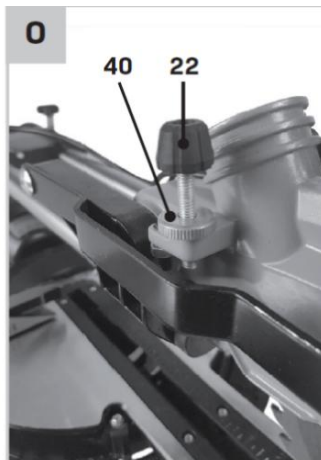
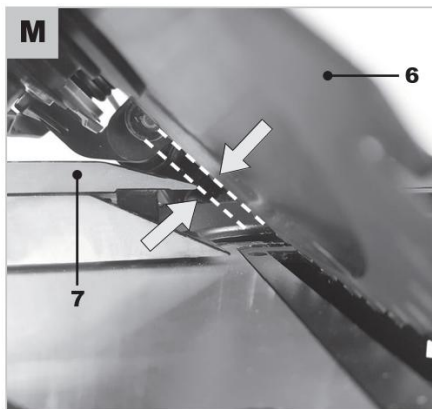
Descriere

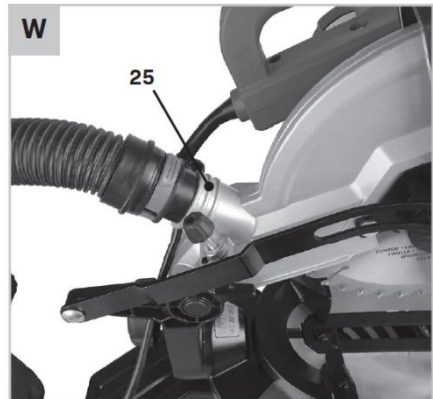
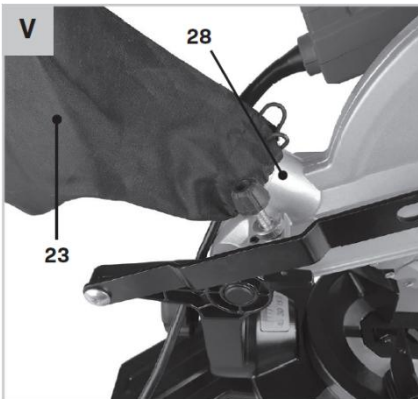
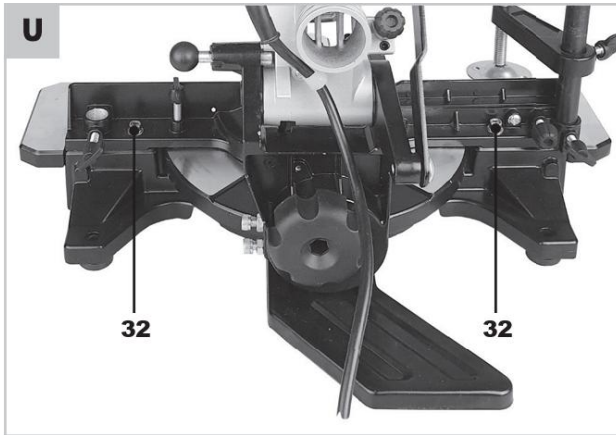
1. Buton de blocare de siguranta
2. Maner
3. Intrerupator Pornit/Oprit
4. Aparatoare de protectie fixa
5. Aparatoare de protectie retractabila
6. Panza de ferastrau
7. Ghidaj reglabil
8. Ghidaj
9. Extensie de masa
10. Masa
11. Gauri de montare
12. Placa de insertie
13. Buton de reglare a unghiului de taiere orizontala (mitra)
14. Surub de blocare pentru reglarea unghiului de taiere orizontala
15. Scala pentru unghiul de taiere orizontala
16. Indicator pentru unghiul de taiere orizontala
17. Laser
18. Indicator pentru unghiul de tesire (unghi vertical/inclinare)
19. Scala pentru unghiul de tesire
20. Menghina fixare piesa de prelucrat
21. Buton de reglare a unghiului de tesire
22. Surub de reglare a adancimii
23. Sac pentru praf
24. Maner de transport
25. Iesire/Orificiu de evacuare a prafului
26. Protector de inclinare din spate
27. Surub de oprire pentru unghiul de tesire de 45°
28. Surub de oprire pentru unghiul de tesire de 0°
29. Surub de blocare pentru menghina piesei de prelucrat
30. Cheie hexagonala (Imbus)
31. Surub de blocare pentru ghidajul reglabil
32. Surub de ajustare pentru ghidaj
33. Buton de blocare a pozitiei
34. Suruburi
35. Surub de retinere
36. Flansa de prindere
37. Surub de prindere
38. Blocare ax
39. Surub pentru menghina piesei de prelucrat
40. Piulita zimtata (moletata) pentru reglarea adancimii
41. Intrerupator Laser
42. Suruburi pentru reglarea laserului
43. Piulita de blocare pentru unghiul de tesire de 45°
44. Piulita de blocare pentru unghiul de tesire de 0°











Specificatii tehnice

Cod produs	684325
Tensiune / Frecventa	220-240V / 50-60Hz
Putere nominala	1400 W
Turatie in gol	4900 rpm
Diametru disc	210 x 30 mm
Unghi de taiere	45° - 90°
Nivel zgomot (LwA)	107 dB(A)
Clasa de izolare	II
Diametru adaptor aspiratie	42 mm
Adancimea de taiere la 90°/90°	60×115 mm
Adancimea de taiere la 90°/45°	60×80 mm
Adancimea de taiere la 45°/90°	25×115 mm
Adancimea de taiere la 45°/45°	25×80 mm
Dimensiuni masa de lucru	364×68 mm
Dimensiuni produs	436x360x450 mm
Funcții	- taiere unghiulara orizontala (mitrare) - taiere unghiulara verticala - taiere in 2 axe 45°/45° - ghidaj laser - extractie a prafului
Masa neta	~7 kg

Accesorii:

- 1 x sac colectare praf
- 1 x menghina fixare piesa de lucru
- 2 x extensie masa de lucru
- 1 x disc pentru lemn

Va multumim pentru achizitionarea acestui produs EVOTOOLS, fabricat conform celor mai inalte standarde de siguranta si de functionare.

Pastrati acest manual pentru consultari ulterioare.



Avertizare! Pentru siguranta dumneavoastra cititi cu atentie acest manual si instructiunile generale de siguranta inaintea utilizarii echipamentului. Nerespectarea acestor reguli poate avea ca rezultat producerea electrocutarilor, a incendiilor si/sau a ranirilor personale

Simboluri

Simbolurile utilizate in manual sau pe produs au urmatoarele semnificatii:

	ATENȚIE!		Cititi manualul inainte de utilizare!
	Produsul este dublu izolat.		Produsul este in conformitate cu standardele de siguranta ale Directivelor Europene
	Purtati incaltaminte de protectie!		Purtati ochelari de protectie!
	Purtati antifoane!		Purtati masca de protectie respiratorie!
	Purtati manusi de protectie!		Nu folositi produsul in conditii de precipitatii (ploaie, ninsoare, vant etc.)!
	Atentie! Radiatie laser. Nu va uitati fix in fasciculul laser. Laser de clasa 2.		Tineti mainile departe de zona de taiere in timp ce unealta electrica functioneaza. Contactul cu panza de ferastrau poate duce la raniri corporale grave.
	Atentie! Risc de electrocutare!		Tineti oamenii si animalele din jur la distanta de zona de lucru!
	Acest produs este un echipament electric si electronic (EEE). Conform prevederilor Directivei 2012/19/UE si OUG 5/2015, este interzisa eliminarea deseurilor de echipamente electrice si electronice (DEEE) ca deseuri municipale nesortate. Acestea pot afecta mediul si sanatatea umana ca urmare a prezentei substantelor periculoase pe care le contin. Predati DEEE la un centru autorizat de colectare si reciclare a DEEE.		

Masuri de siguranta generale pentru uneltele electrice

Zona de lucru

- Pastrati zona de lucru curata si bine iluminata. Zonele intunecate pot crea accidente.
- Nu utilizati produsul in zonele cu potential exploziv, de exemplu in prezenta lichidelor, gazelor sau particulelor inflamabile. Uneltele electrice genereaza scantei care pot aprinde aceste materiale.
- Nu lasati copiii sau persoanele neautorizate in zona de lucru. Distragerea atentiei poate cauza pierderea controlului.

Masuri de siguranta pentru uneltele electrice



ATENTIE! VERIFICATI INTOTDEAUNA CA TENSIUNEA DE ALIMENTARE SA CORESPUNDA CU CEA INSCRISA PE PLACUTA PRODUSULUI.

- Nu folositi uneltele electrice cu mainile ude.
- Nu rasuciti cablul electric de alimentare al produsului.
- Nu transportati produsul tinandu-l de cablul electric si nu trageți de cablul electric pentru a il scoate din priza.
- Tineti cablul electric de alimentare la distanta fata de sursele de caldura, de petele de ulei, de grasimi, de obiecte ascutite.
- Verificati stecherul si cablul electric in mod regulat si in caz de deteriorare a acestora apelati la un electrician autorizat. Nu folositi uneltele electrice al caror cablu de alimentare este deteriorat.
- Inspectati vizual uneltele electrice inainte de a le porni. Nu folositi uneltele electrice deteriorate.
- Inainte de utilizare, verificati ca toate suruburile sa fie bine stranse, iar accesoriile sa fie montate si fixate corect.
- Folositi doar accesorii compatibile. Nu incercati sa folositi sau sa adaptati accesorii incompatibile sau improvizatii.
- Evitati pornirile accidentale. Asigurati-va ca intrerupatorul este in pozitia "Oprit" inainte de introducerea cablului de alimentare in priza. Nu folositi uneltele electrice ale caror intrerupatoare nu functioneaza corespunzator.
- Nu utilizati produsul in conditii de ploaie sau umiditate excesiva. Patrunderea apei in interiorul acestuia creste riscul unui scurtcircuit.
- Pentru utilizare in aer liber, folositi cabluri de prelungire care sunt atestate si marcate in mod corespunzator pentru utilizarea in mediul exterior.
- Nu suprasolicitati produsul! Acesta poate fi folosit in conditii de siguranta daca sunt respectati parametrii de exploatare care il caracterizeaza. Nu utilizati uneltele electrice cu un alt scop fata de cel pentru care sunt destinate.

Masuri de siguranta personala

- Nu folositi uneltele electrice daca sunteti obosit, sub influenta alcoolului, drogurilor sau a medicamentelor care va pot afecta capacitatea de concentrare.
- Intotdeauna utilizati o imbracaminte adecvata. Nu purtati haine largi sau bijuterii. Daca aveti parul lung, acesta trebuie legat. Apare riscul prinderii acestora de catre partile componente ale masinii aflate in miscare.



- In timpul utilizarii este obligatoriu sa purtati echipament de protectie: ochelari de protectie, antifoane, masca de protectie respiratorie si manusi de protectie.

Este recomandat sa purtati incaltaminte de protectie care sa va asigure aderenza sporita.

- Daca exista posibilitatea de instalare a dispozitivelor de evacuare a prafului atunci asigurati-va ca acestea sunt conectate si utilizate corect.
- Faceti pauze ori de cate ori este nevoie. Utilizarea continua pe perioade lungi de timp a uneltelor electrice poate provoca o stare de oboseala care poate duce la accidente.
- Opriti uneltele electrice atunci cand nu le folositi.



- Utilizati numai prize cu impamantare in stare corespunzatoare de functionare, conform normelor in vigoare.

Service

- Repararea trebuie realizata numai de catre personal autorizat prin inlocuirea cu accesorii si piese de schimb originale pentru a se evita producerea accidentelor datorate reparatiilor necorespunzatoare.

Masuri de siguranta specifice ferastraului circular cu masa

- Montati produsul pe o suprafata plana si stabila pentru a evita alunecarea acestuia in timpul functionarii.
- Verificati functionarea corecta a aparatorii de protectie a panzei. Nu utilizati aparatul fara aparatoarea de protectie sau daca aceasta este avariata.
- Toate aparaturile de protectie trebuie sa fie montate corect. Este interzisa utilizarea produsului fara aparatori montate.
- Inspectati panza de taiere inainte de fiecare utilizare. Daca observati deteriorari sau uzura excesiva, inlocuiti panza.
- Utilizati numai accesorii compatibile pentru acest produs. Nu folositi improvizatii si nu incercati sa adaptati accesorii incompatibile.
- Asigurati-va ca ati indepartat toate cheile folosite la montaj inainte sa porniti echipamentul.



- Nu apropiati mana de panza de taiere atunci cand produsul este conectat la sursa de tensiune, indiferent daca panza de taiere se misca sau nu. Nu apropiati mana de panza de taiere, chiar si in situatia in care produsul nu este conectat la sursa de tensiune, daca panza de taiere nu s-a oprit complet.



- Folositi tija de impingere cu care este echipat produsul pentru impingerea materialului de taiat in timpul taierii. Nu folositi mana pentru impingerea materialului de taiat.

- Nu folositi scula electrica daca intrerupatorul nu o porneste si nu o opreste. Orice scula electrica care nu poate fi controlata cu intrerupatorul este periculoasa si trebuie reparata.
- Ferastraiele de taiat la unghi (mitre saws) sunt destinate taierii lemnului sau a produselor asemanatoare lemnului; acestea nu pot fi utilizate cu discuri de taiere abrazive pentru taierea materialelor feroase, cum ar fi bare, tije, stifturi etc. Praful abraziv face ca piesele in miscare, cum ar fi aparatoarea inferioara, sa se blocheze. Scanteile de la taierea abraziva vor arde aparatoarea inferioara, insertia de taiere si alte parti din plastic.
- Utilizati cleme pentru a sprijini piesa de prelucrat ori de cate ori este posibil. Daca sprijiniti piesa de prelucrat cu mana, trebuie sa va tineti mana la cel putin 100 mm distanta de ambele parti ale panzei de ferastrau. Nu utilizati acest ferastrau pentru a taia piese prea mici pentru a fi fixate in siguranta cu cleme sau tinute cu mana. Daca mana dumneavoastra este plasata prea aproape de panza de ferastrau, exista un risc crescut de ranire prin contactul cu panza.
- Piesa de prelucrat trebuie sa fie stationara si fixata cu cleme sau tinuta atat de ghidaj, cat si de masa. Nu introduceti piesa de prelucrat in panza si nu taiati „din mana” in niciun fel. Piesele de prelucrat nefixate sau in miscare pot fi aruncate la viteze mari, provocand rani.
- Impingeti ferastraul prin piesa de prelucrat. Nu trageți ferastraul prin piesa de prelucrat. Pentru a face o taietura, ridicati capul ferastraului si trageți-l in exterior peste piesa de prelucrat fara a taia, porniti motorul, apasati capul ferastraului in jos si impingeti ferastraul prin piesa de prelucrat. Taierea pe cursa de tragere poate face ca panza de ferastrau sa urce deasupra piesei de prelucrat si sa arunce violent ansamblul panzei spre operator.
- Nu treceti niciodata mana peste linia de taiere, nici in fata, nici in spatele panzei de ferastrau. Sprijinirea piesei de prelucrat „cu mana incrucisata”, adica tinerea piesei de prelucrat in dreapta panzei de ferastrau cu mana stanga sau invers, este foarte periculoasa.
- Nu folositi ferastraul pana cand masa nu este curata de toate uneltele, resturile de lemn etc., cu exceptia piesei de prelucrat. Deseurile mici sau bucatile de lemn sau alte obiecte libere care intra in contact cu panza rotativa pot fi aruncate cu viteza mare.

- Taiati doar o singura piesa de prelucrat. Piese de prelucrat multiple stivuite nu pot fi fixate sau sprijinite in mod adecvat si se pot bloca pe panza sau se pot deplasa in timpul taierii.
- Asigurati-va ca ferastraul de taiat la unghi este montat sau asezat pe o suprafata de lucru plana si ferma inainte de utilizare. O suprafata de lucru plana si ferma reduce riscul ca ferastraul de taiat la unghi sa devina instabil.
- Asigurati un suport adecvat, cum ar fi extensii de masa, capre de taiere etc., pentru o piesa de prelucrat care este mai lata sau mai lunga decat blatul mesei. Piese de prelucrat mai lungi sau mai late decat masa ferastraului de taiat la unghi se pot inclina daca nu sunt sprijinite in siguranta. Daca piesa taiata sau piesa de prelucrat se inclina, poate ridica aparatoarea inferioara sau poate fi aruncata de panza care se rotește.
- Nu folositi o alta persoana ca substitut pentru o extensie de masa sau ca suport suplimentar. Suportul instabil pentru piesa de prelucrat poate face ca panza sa se blocheze sau ca piesa de prelucrat sa se deplaseze in timpul operatiunii de taiere, tragandu-va pe dumneavoastra si pe ajutor in panza care se rotește.
- Piesa taiata nu trebuie sa fie blocata sau presata in niciun fel impotriva panzei de ferastrau care se rotește. Daca este restransa, adica folosind opritoare de lungime, piesa taiata s-ar putea intepeni pe panza si aruncata violent.
- Folositi intotdeauna o clema sau un dispozitiv de fixare conceput pentru a sprijini corespunzator materialul rotund, cum ar fi tije sau tuburi. Tijele au tendinta de a se rostogoli in timpul taierii, facand ca panza sa „muste” si sa traga piesa de lucru cu mana dumneavoastra in panza.
- Lasati panza sa atinga viteza maxima inainte de a intra in contact cu piesa de prelucrat. Acest lucru va reduce riscul ca piesa de prelucrat sa fie aruncata.
- Daca piesa de prelucrat sau panza se blocheaza, opriti ferastraul de taiat la unghi. Asteptati ca toate piesele in miscare sa se opreasca si deconectati fisa de la sursa de alimentare si/sau scoateti pachetul de baterii. Apoi lucrati pentru a elibera materialul blocat. Continuarea taierii cu o piesa de prelucrat blocata ar putea provoca pierderea controlului sau deteriorarea ferastraului de taiat la unghi.
- Dupa terminarea taierii, eliberati intrerupatorul, tineti capul ferastraului in jos si asteptati ca panza sa se opreasca inainte de a scoate piesa taiata. A ajunge cu mana langa panza care se opreste este periculos.
- Tineti manerul ferm atunci cand faceti o taietura incompleta sau cand eliberati intrerupatorul inainte ca capul ferastraului sa fie complet in pozitia in jos. Actiunea de franare a ferastraului poate face ca capul ferastraului sa fie tras brusc in jos, provocand risc de ranire.
- Nu folositi panze de ferastrau tocite, crapate, indoite sau deteriorate. Panzele de ferastrau neascutite sau incorect reglate produc un taietura ingusta care provoaca frecare excesiva, blocarea panzei si recul (kickback).
- Nu folositi panze de ferastrau fabricate din otel rapid (HSS). Astfel de panze de ferastrau se pot rupe usor.
- Utilizati intotdeauna panze de ferastrau cu dimensiunea si forma corecte a gaurilor de prindere. Panzele de ferastrau care nu se potrivesc cu feronieria de montare a ferastraului vor rula descentrat, cauzand pierderea controlului.
- Nu inlocuiti laserul integrat cu un laser de alt tip. Un laser care nu este compatibil cu aceasta scula electrica ar putea prezenta un risc pentru persoane.
- Nu indepartati niciodata aschiile, rumegusul etc. din zona de taiere in timp ce scula electrica functioneaza. Ghidati intotdeauna bratul sculei inapoi in pozitia neutra si apoi opriti scula electrica.
- Nu atingeti panza de ferastrau dupa lucru inainte ca aceasta sa se fi racit. Panza de ferastrau devine foarte fierbinte in timpul lucrului.
- Nu faceti niciodata ca semnele de avertizare de pe masina sa fie de nerecunoscut.

- Daca radiatia laser va loveste ochiul, trebuie sa inchideti ochii si sa intoarcati imediat capul de la fascicul.
- Nu utilizati instrumente optice, cum ar fi binocluri, pentru a vizualiza sursa de radiatie. Procedand astfel va puteti deteriora ochiul.
- Nu indreptati fasciculul laser catre persoane care privesc prin binocluri sau instrumente similare. Procedand astfel le puteti deteriora ochiul.
- Nu faceti modificari la echipamentul laser. Optiunile de setare descrise in aceste instructiuni de operare pot fi utilizate in siguranta.
- Nu stati in linie cu panza de ferastrau in fata sculei electrice. Stati intotdeauna in lateralul panzei de ferastrau. Acest lucru va protejeaza corpul impotriva unui posibil recul.
- Tineti mainile, degetele si bratele departe de panza de ferastrau care se roteste.
- Nu traversati o mana peste cealalta cand sunteti in fata bratului sculei.
- Evitati supraincalzirea dintilor ferastraului. Cand panza de ferastrau se supraincalzeste, opriti masina. Lasati panza de ferastrau sa se raceasca inainte de a utiliza masina din nou.
- Inlocuiti imediat panzele de ferastrau deteriorate sau uzate.
- La taierea pieselor de prelucrat curbate sau rotunde, acestea trebuie asigurate in mod special impotriva alunecarii. Pe linia de taiere, nu ar trebui sa existe niciun spatiu intre piesa de prelucrat, ghidaj si masa ferastraului. Daca este necesar, va trebui sa fabricati dispozitive de fixare speciale.

Domeniu de utilizare

Ferastraul circular cu masa este utilizat pentru taierea rapida si precisa a materialelor din lemn.

NU ESTE PROIECTAT PENTRU UZ INDUSTRIAL!



A NU SE FOLOSII LA TAIEREA LEMNELOR CU SECTIUNE ROTUNDA (BUSTENI, TULPINI, TEVI FARA SUPTOR ADECVAT)! MATERIALUL ROTUND ARE TENDINTA DE A SE ROSTOGOLI IN TIMPUL TAIERII, CEEA CE FACE CA PANZA SA "MUSTE" SI SA TRAGA VIOLENT PIESA SPRE UTILIZATOR. FOLOSITI INTOTDEAUNA CLEME (MENGHINE) SAU DISPOZITIVE DE FIXARE SPECIALE CONCEPTE PENTRU MATERIALELE ROTUNDE.

Montaj



ATENTIE! DECONECTATI ALIMENTAREA CU ENERGIE ELECTRICA INAINTEA INCEPERII ORICAREI OPERATIUNI DE MONTAJ, REGLARE SAU INTRETINERE.

Montarea butonului de reglare a unghiului de taiere orizontala (Fig.A)

Montati butonul de reglare a unghiului de taiere orizontala / mitra (13) prin simpla insurubare a acestuia in sensul acelor de ceasornic in filet.

Montarea manerului de transport (Fig.E)

- Montati manerul deasupra masinii, asa cum se arata in Fig. E.
- Strangeti suruburile utilizand o surubelnita cu cap cruce.

Pozitia de transport (Fig. B, C)

Butonul de blocare a pozitiei (33) faciliteaza deplasarea sculei electrice la transportul acesteia catre diverse locatii de lucru.

Inainte de a bloca in pozitia de transport, asigurati-va ca surubul de reglare a adancimii (22) este ajustat la adancime nelimitata. Astfel, manerul (2) poate fi deplasat complet in jos fara a atinge opritorul de adancime. De asemenea, indepartati toate accesoriile care nu pot fi fixate in siguranta pe masina.

1. Apasati manerul (2) complet in jos;
2. Blocati butonul de blocare a pozitiei (33) tragand-l mai intai si apoi rotiti-l;
3. Inrolati cablul de alimentare si legati-l cu cureaua de cablu furnizata.

Dupa blocarea pozitiei de transport, utilizati manerul de transport (24) pentru a transporta masina in siguranta.

Folositi manerul de transport numai pentru a transporta masina si niciodata aparatoarele de protectie.

Pentru deblocare:

- Apasati usor manerul (2) in jos;
- Trageti complet in exterior butonul de blocare a pozitiei (33) si blocati-l in pozitie rotindu-l;
- Mutati incet manerul (2) in sus.

Instalarea ferastraului circular stationar (Fig. A, B, D)

Pentru a asigura o manipulare sigura, scula electrica trebuie montata pe o suprafata de lucru plana si stabila (de exemplu, un banc de lucru) inainte de utilizare. Puteti instala masina in trei moduri:

1. Pe un banc de lucru

In acest caz, masina trebuie fixata pe bancul de lucru utilizand elemente de fixare cu suruburi adecvate. Utilizati cele patru gauri (11) pentru a face acest lucru, asa cum se arata in Figura D.

2. Pe un cadru de sustinere

Cititi toate avertismentele si instructiunile incluse impreuna cu standul pentru ferastrau.

Nerespectarea avertismentelor si instructiunilor poate duce la electrocutare, incendiu si/sau vatamari grave.

Asamblati corect standul de ferastrau inainte de a monta scula electrica. Asamblarea corecta este importanta pentru a preveni riscul de prabusire.

In acest caz, masina trebuie fixata pe cadrul de sustinere cu suruburi. Utilizati cele patru gauri (11) pentru a face acest lucru. Cadrul de sustinere trebuie ancorat cu 4 suruburi la placa de podea cu dimensiuni de cel putin 1 metru patrat. Montati scula electrica pe standul de ferastrau in pozitia de transport.

3. Instalare flexibila



Acest tip de instalare nu este recomandat.

Daca, in circumstante exceptionale, nu este posibila montarea sculei electrice pe o suprafata de lucru plana si stabila, puteti improviza setand-o cu protectorul de inclinare.

Fara protectorul de inclinare, scula electrica nu va fi stabila si se poate rasturna, mai ales la taierea unghiurilor maxime de mitra si/sau tesire.

- Slabiti suruburile (34) de pe partea inferioara a masinii, utilizand o surubelnita Phillips, asa cum se arata in Figura F. Montati protectorul de inclinare din spate (26) asa cum se arata in Figura F. Acum, strangeti din nou suruburile (34).

Verificarea aparatoarei de protectie (Fig. A)

Aparatoarea de protectie retractabila (5) protejeaza impotriva contactului accidental cu panza de ferastrau si impotriva aschiilor care zboara. Inainte de utilizare, trebuie verificat daca aparatoarea panzei de ferastrau functioneaza corect. Pentru a face acest lucru, trageti manerul (2) in jos si verificati urmatoarele:

- Aparatoarea de protectie retractabila (5) trebuie sa permita accesul la panza de ferastrau (6) fara a intra in contact cu alte parti.
- Cand ferastraul este pliat in sus, in pozitia de pornire, Aparatoarea de protectie retractabila (5) trebuie sa acopere automat intreaga panza de ferastrau (6).

Inlocuirea panzei de ferastrau (Fig. G)

Înainte de a efectua orice lucrare asupra mașinii, deconectați fișa de la rețeaua electrică. La montarea panzei de ferastrau, purtați mănuși de protecție. Pericol de ranire la atingerea panzei de ferastrau.

Folosiți numai panze de ferastrau care corespund datelor caracteristice indicate în instrucțiunile de utilizare. Folosiți numai panze de ferastrau care sunt marcate cu o viteză egală sau mai mare decât viteza marcată pe mașină.

Sub nicio formă nu utilizați discuri de șlefuit ca unealta de tăiere.

Înainte de a înlocui panza de ferastrau, se recomandă insistent să setați unghiul de mitră și unghiul de țesire la 0°. În caz contrar, accesul ar putea fi limitat.

Demontarea panzei de ferastrau



ATENȚIE! PURTAȚI MĂNUȘI CU PROTECȚIE ÎMPOTRIVA TĂIERII ATUNCI CÂND MANEVRAȚI PANZA DE TĂIERE! PERICOL DE TĂIERE!



ATENȚIE! DECONECTAȚI ALIMENTAREA CU ENERGIE ELECTRICĂ ÎNAINTEA ÎNCEPERII ORICAREI OPERAȚIUNI DE MONTAJ, REGLARE SAU ÎNTREȚINERE.



ATENȚIE! UTILIZAȚI DOAR PANZE DE TĂIERE COMPATIBILE!

1. Blocați ferastrauul în poziția ridicată utilizând butonul de blocare a poziției (33);
2. Slăbiți surubul de reținere (35) utilizând o surubelniță Phillips, așa cum se arată în Figura G1; **ATENȚIE! Nu scoateți complet surubul de reținere (35), doar slăbiți-l.**
3. Rabatați în sus aparatul de protecție retractabilă (5) până când surubul de prindere (37) poate fi accesat liber, așa cum se arată în Figura G2;
4. Introduceți cheia hexagonală (Imbus) în surubul de prindere (37). Aparatul de protecție retractabilă (5) poate fi eliberat, se va rabata pe cheia hexagonală.
5. Rotiți surubul de prindere (37) cu cheia hexagonală (30) și, în același timp, apăsați blocarea axului (38) până când se cuplează.
6. Țineți ferm blocarea axului (38) și slăbiți surubul de prindere (37) rotindu-l în sens orar (filet pe stânga).
7. Îndepărtați surubul de prindere (37) și flansa de prindere (36). Ulterior, panza de ferastrau (6) poate fi scoasă.

Montarea panzei de ferastrau

La montarea panzei de ferastrau, asigurați-vă că direcția de tăiere a dintelui (direcția săgeții de pe panza de ferastrau) se potrivește cu direcția săgeții de pe aparatul (4).

La montarea panzei de ferastrau (6), verificați ca aceasta să se rotească liber în placa de inserție (12) atât la setările de unghi 0°, cât și la cele de 45°.

1. Curățați panza de ferastrau și toate părțile de prindere care urmează a fi asamblate.
2. Slăbiți surubul de reținere (35) utilizând o surubelniță Phillips, așa cum se arată în Figura G1; **ATENȚIE! NU SCOATEȚI COMPLET SURUBUL DE REȚINERE (35), DOAR SLĂBITI-L.**
3. Rabatați în sus aparatul de protecție retractabilă (5) până când surubul de prindere (37) poate fi accesat liber, așa cum se arată în Figura G2;
4. Introduceți cheia hexagonală în surubul de prindere (37). Aparatul de protecție retractabilă (5) poate fi eliberat, se va rabata pe cheia hexagonală.
5. Montați flansa de prindere (36). Asigurați-vă că părțile plate ale flânsei de prindere corespund cu părțile plate ale axului lamei. De asemenea, asigurați-vă că partea convexă a flânsei de prindere este montată spre exterior.
6. Montați surubul de prindere (37) și rotiți-l utilizând cheia hexagonală, apăsând în același timp blocarea axului (38), până când aceasta se cuplează.
7. Țineți ferm blocarea axului (38) și fixați surubul de prindere (37) rotindu-l în sens antiorar (în sens invers acelor de ceasornic).

Extractia prafului (Fig. A, B, V, W)

Asigurati o ventilatie buna la locul de munca. Purtati masca de protectie impotriva prafului. Praful provenit din materiale precum vopseala pe baza de plumb si unele tipuri de lemn poate fi daunator sanatatii dumneavoastra. Inhalarea acestui praf poate provoca reactii alergice si/sau boli respiratorii pentru utilizator sau persoanele din imediata apropiere. Anumite tipuri de praf, cum ar fi praful de stejar sau fag, sunt clasificate ca fiind cancerigene, in special in combinatie cu aditivii de tratare a lemnului (cromat, conservanti pentru lemn). Va sfatuim insistent sa utilizati un sistem de extractie a prafului care este potrivit pentru material, ori de cate ori este posibil. Evitati acumularea de praf la locul de munca. Praful se poate aprinde cu usurinta. Sistemul de extractie a prafului poate fi blocat de praf, aschii sau fragmente ale piesei de prelucrat.

Astfel, acesta trebuie curatat in mod regulat. Pentru a face acest lucru:

1. Deconectati fisa de la reseaua electrica.
2. Asteptati pana cand panza de ferastrau s-a oprit complet.
3. Indepartati orice blocaj, daca este necesar.

Montarea sacului de praf (Fig. V)

Apasati clema sacului de praf (23) si glisati-l pe orificiul de evacuare a prafului (25) din spatele masinii. Sacul de praf (23) ramane in pozitie la eliberarea clemei.

Conectarea unui aspirator (Fig. W)

Aspiratorul de praf trebuie sa fie potrivit pentru materialul prelucrat.

La aspirarea prafului uscat care este deosebit de daunator sanatatii sau cancerigen, utilizati un aspirator de praf special.

Un furtun de aspirator poate fi conectat la orificiul de evacuare a prafului (25). Pentru a face acest lucru, pur si simplu conectati furtunul aspiratorului la duza de extractie a prafului.

NOTA: ASPIRATORUL DE PRAF NU ESTE INCLUS IN PACHET.

Pregatirea echipamentului



ATENȚIE! IN CAZUL IN CARE APAR ZGOMOTE ANORMALE IN FUNCTIONARE OPRITI IMEDIAT UNEALTA SI ADRESATI-VA UNUI SERVICE AUTORIZAT PENTRU CONSTATARI SI REPARATII.



ATENȚIE! UTILIZATI INTOTDEAUNA PANZE COMPATIBILE, DE TIPUL, DIMENSIUNILE SI TURATIA CORESPUNZATOARE ECHIPAMENTULUI. NU UTILIZATI PANZE DETERIORATE, UZATE EXCESIV SAU FISURATE.



INAINTE DE A PORNI MASINA, VERIFICATI INTOTDEAUNA DACA PANZA DE FERASTRAU ESTE MONTATA CORECT SI DACA SE ROTESTE LIN (FARA SA AGATE).



VERIFICATI INTOTDEAUNA APARATOARELE DE PROTECTIE INAINTE DE UTILIZARE.

Pentru toate taieturile, asigurati-va ca panza de ferastrau nu va intra in contact in niciun moment cu ghidajul (opritorul), menghina de fixare sau alte parti ale masinii. Indepartati sau reglati corespunzator orice opritor auxiliar montat.

Sustinerea piesei de prelucrat (Fig. H)

Materialele trebuie intotdeauna sprijinite corespunzator. Extensiile de masa (9) ofera suport suplimentar in stanga si in dreapta.

Cand taiati piese de lucru foarte lungi, capatul liber trebuie sustinut suplimentar (de exemplu, cu un suport sau o capra de taiere).

Fixarea piesei de prelucrat (Fig. H)

Materialele trebuie intotdeauna fixate ferm cu cleme. Clema de fixare (20) poate fi pozitionata in stanga sau in dreapta piesei de prelucrat. Pentru a face acest lucru:

1. Asigurati-va ca piesa de prelucrat este apasata ferm de ghidaj (opritor) (8).
2. Introduceti, menghina de fixare (20) in unul dintre orificiile dedicate (vezi Figura H).
3. Reglati tija filetata a menghinei (clemei) (20) la inaltimea piesei de prelucrat.
4. Strangeti ferm tija filetata pentru a fixa piesa de prelucrat in pozitie.
 - Pentru a o slabi, pur si simplu desurubati tija.

Surubul (butonul) menghinei (39) poate fi utilizat pentru a ajusta rapid inaltimea menghinei (20). Dupa reglarea inaltimei, strangeti intotdeauna ferm tija filetata pentru a fixa piesa.

Reglarea ghidajului (opritorului) (Fig. H)

Reglati intotdeauna ghidajul (opritorul) in functie de tipul specific de taietura.

Cand taiati la unghi (mitra) si/sau inclinat (tesire), trebuie sa mutati ghidajul reglabil (7) in functie de directia de taiere. Astfel, piesa de lucru este intotdeauna sustinuta corect. Pentru a face acest lucru:

1. Slabiti surubul de blocare pentru ghidajul reglabil (31).
2. Reglati ghidajul conform taieturii dorite:
 - Taieturi drepte sau orizontale (la mitra): ghidajul trebuie mutat spre interior (spre panza) cat mai mult posibil (maxim 8 mm) fara a atinge panza.
 - Taieturi la tesire (inclinate): ghidajul trebuie mutat spre exterior (departe de panza) cat mai mult posibil (maxim 8mm) fara a atinge panza.
3. Strangeti surubul de blocare (31).

Recomandare: Pentru a va asigura ca panza nu va atinge ghidajul, efectuati o proba de miscare a bratului ferastraului (coborare/ridicare) fara a porni masina.

Reglarea unghiului orizontal (de mitra) (Fig. A)

Unghiul de mitra poate fi reglat intre 45° la stanga si 45° la dreapta. Pentru setarea rapida si precisa a unghiurilor frecvente, exista opritoare presetate la 0°, 15°, 22.5°, 30° si 45°.

Ajustarea unghiului orizontal:

1. Slabiti surubul de blocare pentru reglarea unghiului de taiere orizontala (14).
2. Rotiti masa (10) stanga/dreapta la unghiul dorit, folosind butonul de reglare (13). Daca folositi o presetare, trebuie sa simtiti ca masa se fixeaza in acea pozitie.
3. Unghiul poate fi citit pe scala (15) cu ajutorul indicatorului (16).
4. Strangeti surubul de blocare (14).

Reglarea unghiului de tesire (Unghi Vertical/Inclinare) (Fig. A, B)

Unghiul de tesire poate fi setat intre 0° (vertical) si +45° (inclinat) spre partea stanga. Pentru a face acest lucru:

1. Slabiti butonul de reglare a unghiului de tesire (21).
2. Inclinati ferastraul (bratul) folosind manerul (2) pana cand indicatorul (18) arata pozitia dorita pe scala (19).
3. Strangeti butonul de reglare (21).



ATENȚIE! DUPA FIECARE REGLARE VA RECOMANDAM SA FACETI O TAIETURA DE PROBA PENTRU A VERIFICA NOILE SETARI.

Punerea in functiune

Pornirea/Oprirea ferastraului (Fig. A)

- Pentru a porni: apasati si tineti apasat butonul de blocare de siguranta (1), apoi apasati intrerupatorul Pornit/Oprit (3).
- Dupa pornirea ferastraului, asteptati ca panza sa atinga viteza maxima de rotatie inainte de a incepe taierea.
- Aveti grija sporita atunci cand incepeti taierea!
- Nu utilizati niciodata echipamentul fara functia de aspirare.
- Verificati si curatati regulat canalele de aspiratie.
- Pentru a opri: eliberati intrerupatorul Pornit/Oprit (3).

Efectuarea unei taieturi transversale drepte (Fig. I, J)

Aceasta taietura este perpendiculara pe fibra lemnului (la 90°).

1. Reglati unghiul orizontal la 0° si unghiul de tesire (vertical) la 0°.
2. Mutati ghidajul reglabil (7) in pozitia interioara (spre panza), la distanta maxima de 8 mm, asigurandu-va ca nu atinge panza.
3. Fixati ferm piesa de prelucrat cu menghina (20).
4. Porniti masina. Asigurati-va ca panza a atins viteza maxima.
5. Coborati incet manerul (2) pentru ca panza sa taie materialul. Nu fortati ferastraul, lasati masina sa isi faca treaba.
6. Ridicati usor manerul (2) inapoi si opriti masina eliberand intrerupatorul (3).

Efectuarea unei taieturi la mitra (Unghi orizontal) (Fig. J, K)

Aceasta taietura se face sub un unghi orizontal (pe fata materialului).

1. Reglati unghiul de mitra (orizontal) la pozitia dorita si unghiul de tesire la 0°.
2. Mutati ghidajul reglabil (7) in pozitia interioara (spre panza), la distanta maxima de 8mm, asigurandu-va ca nu atinge panza.
3. Fixati ferm piesa de prelucrat cu menghina (20).
4. Porniti masina. Asigurati-va ca panza a atins viteza maxima.
5. Coborati incet manerul (2). Nu fortati, lasati masina sa lucreze.
6. Ridicati usor manerul (2) si opriti masina eliberand intrerupatorul (3).

Efectuarea unei taieturi la tesire (Unghi vertical/Inclinare) (Fig. L, M)

Aceasta taietura se face sub un unghi vertical (pe cantul materialului).

1. Reglati unghiul de taiere orizontala la 0° si unghiul de tesire (vertical) la pozitia dorita.
2. Mutati ghidajul reglabil (7) in pozitia exterioara (departe de panza), la distanta maxima de 8 mm, asigurandu-va ca nu atinge panza.
3. Fixati ferm piesa de prelucrat. Asigurati-va ca menghina (20) de fixare este plasata in partea dreapta (deoarece inclinarea se face spre stanga).
4. Porniti masina. Asigurati-va ca panza a atins viteza maxima.
5. Coborati incet manerul (2). Nu fortati, lasati masina sa lucreze.
6. Ridicati usor manerul (2) si opriti masina eliberand intrerupatorul (3).

Efectuarea unei taieturi combinate (Fig. M, N)

Aceasta taietura este o combinatie intre unghiul de mitra (orizontal) si cel de tesire (vertical).

1. Reglati atat unghiul de mitra, cat si cel de tesire la pozitiile dorite.
2. Mutati ghidajul reglabil (7) in pozitia exterioara (departe de panza), la distanta maxima de 8 mm, asigurandu-va ca nu atinge panza.
3. Fixati ferm piesa de prelucrat. Asigurati-va ca clema de fixare este plasata in partea dreapta.
4. Porniti masina. Asigurati-va ca panza a atins viteza maxima.
5. Coborati incet manerul (2). Nu fortati, lasati masina sa lucreze.

6. Ridicati usor manerul (2) si opriti masina eliberand intrerupatorul (3).

Reglarea Opritorului de adancime (limitarea taierii) (Fig. O)

Opritorul de adancime limiteaza cat de adanc poate taia panza, fiind util, de exemplu, pentru a taia un sant sau o canelura.

1. Slabiti piulita moletata (zimtata) pentru reglarea adancimii (40).
2. Ajustati surubul de reglare a adancimii (22) la adancimea dorita.
3. Strangeti piulita zimtata (40).

Pornirea/Oprirea Laserului (Fig. B)

Apasati intrerupatorul laser (41) pentru a porni sau opri laserul.

Ajustari Fine si Calibrare



ATENTIE! INAINTE DE ORICE AJUSTARE, DECONECTATI FISA DE LA RETEAUA ELECTRICA.

Pentru a asigura taieturi precise, setarile de baza ale ferastraului trebuie verificate si ajustate inainte de prima utilizare si ori de cate ori este necesar, dupa o utilizare intensiva.

Calibrarea Laserului (Fig. Q)

Nota: Pentru a testa laserul, masina trebuie sa fie conectata la sursa de alimentare.



ATENTIE! In timp ce reglati laserul (de exemplu, miscand bratul), nu actionati niciodata intrerupatorul de pornire/oprire. Pornirea accidentala a sculei poate duce la vatamari corporale grave.

Daca laserul (17) nu mai indica linia de taiere corecta urmati pasii de mai jos:

1. Slabiti suruburile de reglare a laserului (42).
2. Reglati laserul miscandu-l pana cand fasciculul loveste dintii panzei de ferastrau (6) (adica pe linia de taiere reala).
3. Strangeti suruburile de reglare (42).

Ajustarea fina a unghiului de tesire 0°(Vertical) (Fig. Q, R)

1. Reglati unghiul de taiere orizontala si tesire la 0°.
2. Coborati manerul (2) si blocati-l (33).
3. Setati un echer sau un goniometru (instrument de masura a unghiului) la 90° si asezati-l pe masa (10) (vezi Figura R). Bratul echerului trebuie sa fie perfect aliniat cu panza (6) pe toata lungimea ei.
4. Slabiti piulita de blocare pentru unghiul de tesire 0° (44).
5. Reglati surubul de oprire (28) pana cand bratul echerului este perfect aliniat cu panza.
6. Re-strangeti piulita de blocare (44).
 - **Verificarea indicatorului:** Verificati pozitia indicatorului de unghi (18). Daca este necesar, slabiti indicatorul, setati-l exact pe 0°pe scala (19) si re-strangeti surubul de fixare.

Ajustarea fina a unghiului de tesire 45° (Fig. Q, S)

1. Reglati unghiul de mitra (taiere orizontala) si tesire la 45°.
2. Coborati manerul (2) si blocati-l (33).
3. Setati un echer la 90° si asezati-l pe masa (10). Bratul echerului trebuie sa fie perfect aliniat cu panza (6) pe toata lungimea ei.
4. Slabiti piulita de blocare pentru unghiul de tesire 45° (43).
5. Reglati surubul de oprire (27) pana cand bratul echerului este perfect aliniat cu panza.
6. Re-strangeti piulita de blocare (43).
 - **Verificarea indicatorului:** Verificati pozitia indicatorului de unghi (18). Slabiti-l, setati-l pe 45° pe scala (19) si re-strangeti surubul de fixare.

Ajustarea fina a unghiului orizontal 0° (Fig. T, U)

1. Setati un echer la 0° si pozitionati-l intre ghidaj (8) si panza (6).
2. Bratul echerului trebuie sa fie perfect aliniat cu panza (6) pe toata lungimea ei.
3. Slabiti ambele suruburi de reglare a ghidajului (32) si ajustati ghidajul (8) pana cand bratul echerului este perfect aliniat cu panza.
4. Re-strangeti ambele suruburi (32).
 - **Verificarea indicatorului:** Verificati pozitia indicatorului de unghi (16). Slabiti-l, setati-l pe 0° pe scala (15) si re-strangeti surubul de fixare.

Curatare si intretinere



ATENTIE! Inainte de orice interventie asupra echipamentului, deconectati alimentarea cu energie electrica de la retea.

Curatare

- Pastrati curate fantele de ventilatie ale carcasei pentru a preveni supraincalzirea motorului.
- Regulat, de preferat dupa fiecare utilizare curatati echipamentul cu o carpa moale sau suflati-l cu aer comprimat la presiune scazuta. Daca murdaria persista, utilizati o carpa umezita intr-o solutie de apa si sapun.
- Nu utilizati solventi (ca de exemplu: petrol si derivati, alcool) intrucat acestia pot deteriora partile din plastic.
- Asigurati-va ca apa nu se poate infiltra in echipament. Patrunderea apei intr-o unealta electrica creste riscul unui soc electric.
- Verificati intotdeauna aparatoarea fixa (4) si pe cea retractabila (5) pentru a vedea daca au resturi inainte de a folosi masina. Indepartati rumegusul vechi si aschiile cu o perie sau un instrument similar.

Intretinere

- Inlocuiti piesele deteriorate numai cu piese de schimb originale, deoarece piesele care nu sunt testate si aprobate de producatorul echipamentului pot provoca daune neprevazute.
- Lucrarile de reparatie si intretinere, altele decat cele descrise in aceasta sectiune, trebuie efectuate numai de personal calificat si autorizat.
- In cazul in care fierastraul nu porneste, verificati conexiunea electrica.

La fiecare 50 de ore de functionare:

- Verificati daca toate piesele/accesoriile sunt bine fixate si daca este cazul procedati la strangerea lor.
- Verificati daca panza prezinta ciupituri, lovituri, deformari sau daca apar jocuri de prindere anormale. In acest caz va trebui inlocuita panza si verificat sistemul de prindere.
- Indepartati orice depozite de pulberi care s-ar putea acumula in zona panzei.
- Aceste fierastrai au fost lubrificate cu o cantitate suficienta de lubrifiant de inalta calitate pentru intreaga viata a unitatii in conditii normale de functionare. Nu este necesara o lubrifiere suplimentara.
- O data pe luna (la utilizare zilnica) indepartati rumegusul, ungeti usor elementele de ghidare: bara filetata pentru reglarea inaltimi si segmentele de inclinare
- Verificati periodic daca unghiurile de taiere (mitra si tesire) sunt inca precise, in special dupa o utilizare intensiva.
- Daca taieturile nu sunt precise, urmati pasii din sectiunea "Ajustari fine si calibrare" pentru a reseta unghiurile de 0° si 45°.

Echipamentul nostru a fost proiectat astfel incat sa poata fi utilizat pentru o perioada indelungata cu un minimum de intretinere. Vetii putea obtine intotdeauna o satisfactie maxima in timpul utilizarii respectand indicatiile de mai sus.

Inlocuirea placii de insertie a mesei

O placa de insertie deteriorata prezinta riscul ca bucati mici sa se blocheze intre placa si panza, blocand astfel panza. Pentru a inlocui placa:

1. Scoateti suruburile placii de insertie (12) cu o surubelnita cruce. (Poate fi necesar sa ajustati unghiul de taiere orizontala si tesire pentru a avea acces la suruburi).
2. Scoateti placa veche.
3. Instalati noua placa de insertie.
4. Strangeti suruburile.

Depozitare

- Curatati masina de rumegus, praf si resturi.
- Aduceti bratul ferastraului in pozitia complet coborata.
- Blocati manerul (2) folosind butonul de blocare a pozitiei (33).
- Scoateti si depozitati clema de fixare (20) si cheia hexagonala (30) intr-un loc sigur, pentru a nu se pierde.
- Infasurati si legati cablul de alimentare (folosind cureaua furnizata) pentru a preveni deteriorarea.
- Asezati ferastraul pe o suprafata plana, stabila, pentru a preveni rasturnarea accidentala.
- Intotdeauna inainte de depozitare curatati carcasa cu o carpa putin umezita in apa cu sapun.
- Depozitati produsul intr-un spatiu inaccesibil copiilor intr-o pozitie stabila si sigura intr-un loc racoros si uscat, evitand temperaturile prea ridicate sau scazute.
- Protejati produsul de actiunea directa a razelor solare si pastrati-l intr-un loc intunecos, daca este posibil.
- Nu pastrati produsul ambalat in folie sau in punga de plastic pentru a evita acumularea umiditatii.



Acest produs este un echipament electric si electronic (EEE). Conform prevederilor Directivei 2012/19/UE si OUG 5/2015, este interzisa eliminarea deseurilor de echipamente electrice si electronice (DEEE) ca deseuri municipale nesortate. Acestea pot afecta mediul si sanatatea umana ca urmare a prezentei substantelor periculoase pe care le contin. Predati DEEE la un centru autorizat de colectare si reciclare a DEEE.